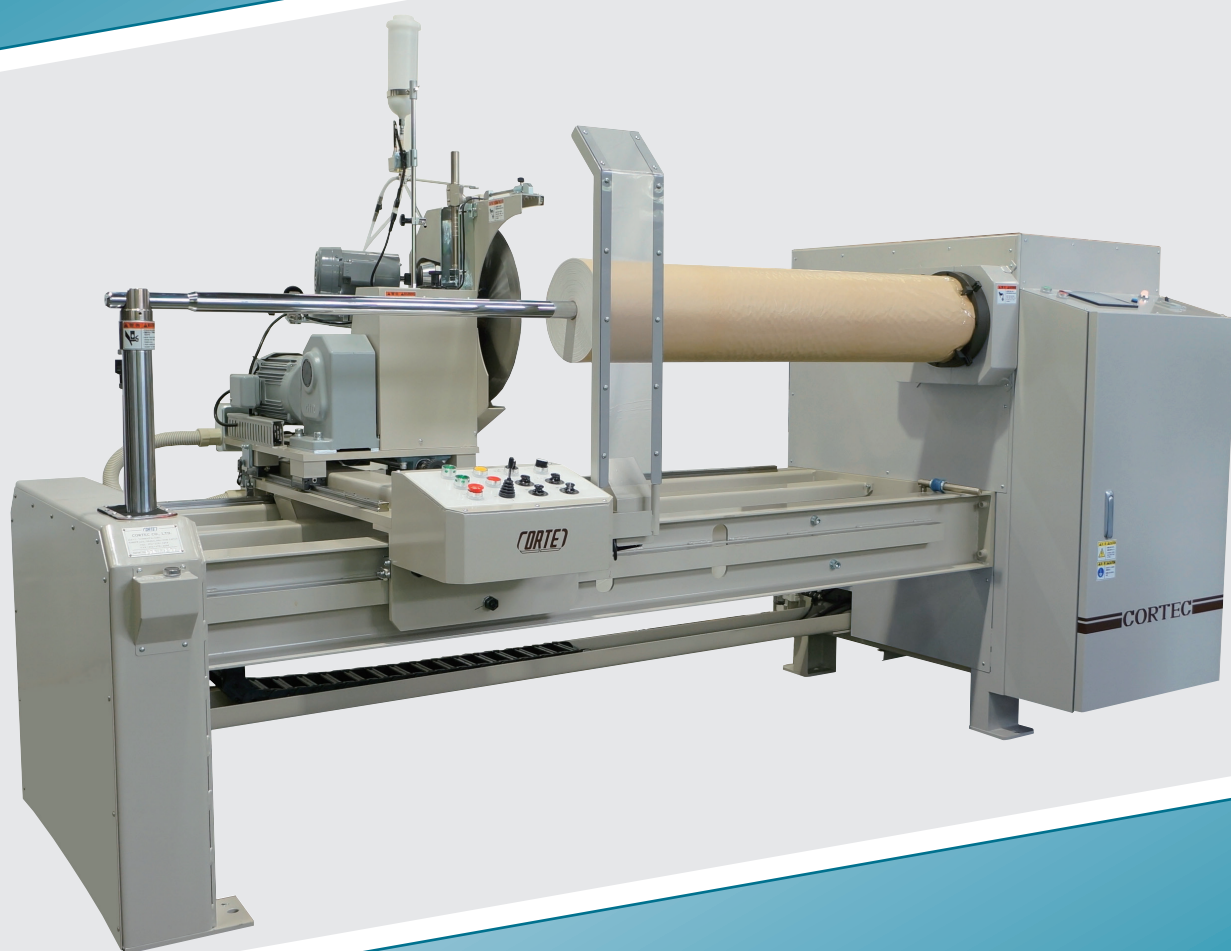




全自動高速ロールカッター

CX-310A

サイクルタイムを大幅短縮！
生産量が1.5～2倍にアップ！



被裁断
素材

繊維織物・芯地・不織布・ガラス繊維・レザー・
粘着テープ・発泡剤・ゴム・ターポリン・透明塩ビ・
カーボンシート・紙・フィルム・複合材・金箔等
※その他の素材もご相談ください。

特長

1. 前後左右移動に高速モーター搭載

生産量が従来機と比較して1.5～2倍にアップします。

2. 原反径自動検出

原反径が変わっても最短ストロークでカット。
サイクルタイムの短縮と調整忘れによる、事故防止になります。(特許登録済)

3. 切込み速度3段階自動変換

スローでの切りはじめから徐々にスピードアップ。
紙管切削時には再び低速になり、カット後は最高速で後退します。

4. 自動チャック 写真①

ボタン一つで内爪と外爪が同時開閉します。

5. シャフト受け自動昇降 (エア式) 写真②

ボタン一つで自動昇降します。

6. 自動研磨装置 (無段階式)

指定回数 (無段階) に1回、カッターを研磨。
ホラゾン砥石 (長期耐用) を使用。角度調整もワンタッチ。

7. 寸法・個数設定3種類 (特注にて何種類でも可能)

カラー液晶タッチパネル方式で設定はワンタッチ。

8. 原反の端を自動検知

スイッチひとつで原反端に自動的に移動。そのまま自動運転に移れます。

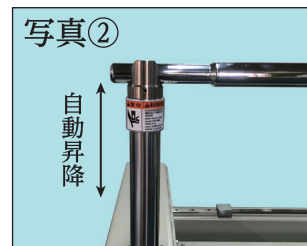
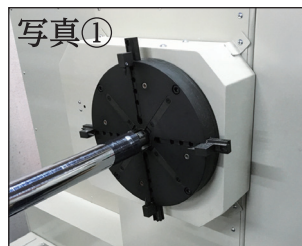
9. チャック側切り込みスピード自動減速

切り進んで最終近くは、原反の残りが少なくブレや
すいので、切り込みスピードを任意の位置から自動減速、
最終の1巻まで寸法誤差なく仕上がります。

仕様

原反最大径	φ300mm
原反最大幅	1,600mm
カッター回転数	0～320rpm 無段変速
チャック回転数	0～280rpm 無段変速
カッター切込速度	0～100mm
カッター後退速度	最大100mm/秒
カッター横移動速度	最大100mm/秒 ※オプションで最大200mm/秒
寸法精度	±0.1mm以内
カッター幅	3mm以上
機械寸法	3,150×1,350×1,400mm
機械本体重量	950kg
電源	3相200V
電気容量	4kw
工ア源	0.75kw

※製品の仕様は改良のため予告なく変更することがあります。



オプション

作業効率がアップする各種オプションをご準備しております。

- 刃物角度自動変更装置
- 移動式中間受け (長尺シャフトのブレ防止用)
- 交換シャフト 1、1.5、2、3インチ等
- シャフト交換ワンタッチハンドル
- 水・シリコン噴射装置
- 水・シリコン等滴下装置
- 重量物原反用リフター
- 刃物格納方式カバー
- 各種安全カバー
- 刃物前後左右移動サーボモーター仕様

※その他、ご要望に応じて改造、開発致しますので、ご相談下さい。