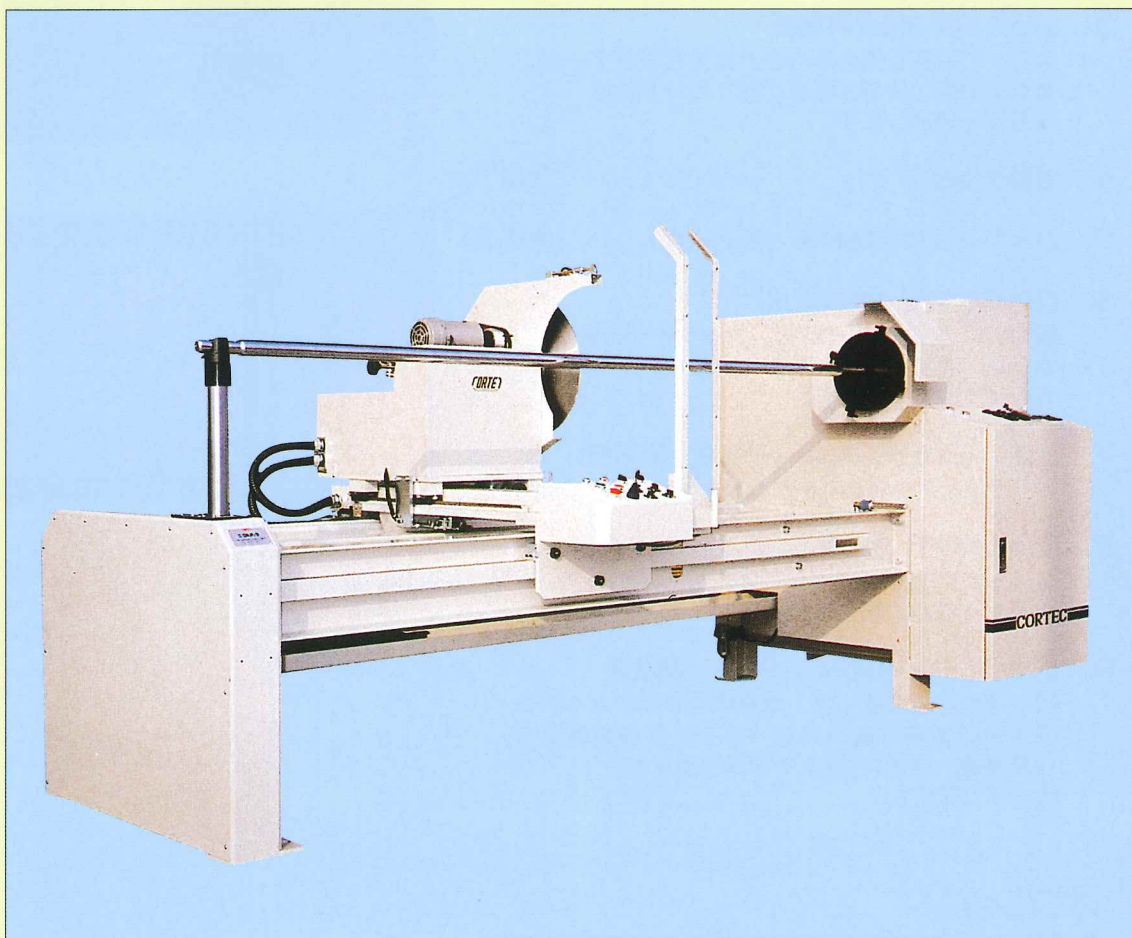




全自動高速ロールカッターCX-310A

サイクルタイムを大幅に短縮！
生産量が1.5～2倍にアップ！



被裁断素材

- ・繊維織物・芯地・不織布・ガラス繊維・レザー・粘着テープ・発砲材・ゴム・ターポリン
 - ・透明塩ビ・カーボンシート・紙・フィルム・複合材・金属箔等
- その他の素材もご相談ください。

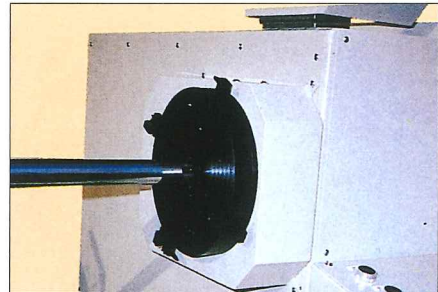
仕様

原反最大径：φ300mm
原反最大幅：1600mm
カッター回転数：0～560rpm無段変速
チャック回転数：0～420rpm無段変速
カッター切込速度：0～100mm/秒
カッター後退速度：最大150mm/秒
カッター横移動速度：最大150mm/秒

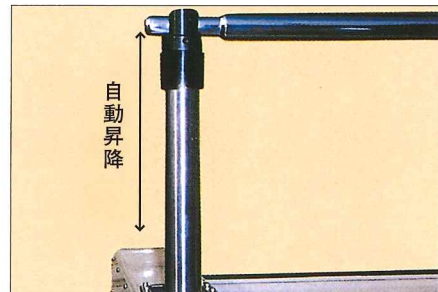
寸法精度：±0.1mm以内
カット幅：3mm以上
機会寸法：3150×1350×1400
機械本体重量：950kg
電源：3相200V
電気容量：4kw
エア源：0.75kw

特徴(標準仕様)

1. 前後左右移動に高速モーター搭載
生産量が従来機に比較して1.5~2倍にアップします。
2. 原反径自動検出
原反径が変わっても最短ストロークでカット。
サイクルタイムの短縮と調整忘れによる、
事故防止になります。(特許登録済)
3. 切込み速度3段自動変換
スローでの切り初めから徐々にスピードアップ。
紙管切削時には再び低速になりカット後は
最高速で後退します。
4. 自動チャック・・・・・・・・・・・・・・ (写真①)
5. シャフト受け自動昇降(エア式)・・ (写真②)
6. 自動研磨装置(無段階式)
指定回数(無段階)に1回、カッターを研磨。
ボラゾン砥石(長期耐用)を使用。
角度調整もワンタッチ。
7. 寸法・個数設定3種類(何種類でも可能)
カラー液晶タッチパネル方式で設定はワンタッチ。
8. 原反の端を自動検知
スイッチひとつで原反端に自動的に移動。
そのまま自動運転に移れます。
9. チャック側切り込みスピード自動減速
切り進んで最終近くは、原反の残りが少なくブレ
やすいので切り込みスピードを任意の位置から
自動減速、最後の1巻まで寸法誤差なく
仕上がります。



写真①



写真②

オプション

1. 刃物角度自動変更装置
細幅・広幅等のカット幅途中変更による
刃ブレ、粘着テープ・フィルム・大径ロール
等の刃ブレによる寸法誤差を解消。
2. 移動式中間受け(長尺シャフトのブレ防止用)
3. 交換用シャフト 1, 1.5, 2, 3 インチ等
4. シャフト交換ワンタッチハンドル
5. シリコン噴霧装置
6. 水・シリコン等滴下装置
7. 重量物原反用リフター
8. 刃物格納方式カバー
9. その他、ご要望に応じて改造、開発
致しますので、ご相談ください。